PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number:

57168455 A

(43) Date of publication of application: 16.10.82

(51) Int. CI

H01J 29/56 // H01J 29/50

(21) Application number: 56053457

(71) Applicant:

MITSUBISHI ELECTRIC CORP

(22) Date of filing: 07.04.81

(72) Inventor:

NOSAKA EISO

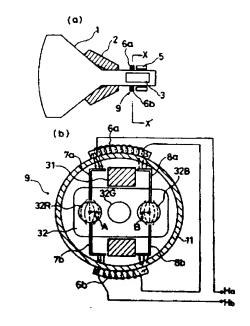
(54) COLOR CATHODE-RAY TUBE

(57) Abstract:

PURPOSE: To improve focus performance on the periphery of a screen by a method wherein only electron beams on both sides are distorted in an elliptic shape having a long axis in the vertical direction in tune with a horizontally deflecting magnetic field in an inline type 3-electron beam color CRT.

CONSTITUTION: An electron gun 3 in an inline arrangement is provided in a glass cylinder in an neck assembly of a color CRT and electron beams are controlled by a concentration magnet 5 and a deflecting yoke 3. A means 9 for distorting electron beams is provided between a yoke 2 and the magnet 5. Only side beams in an inline arrangement are allowed to be distorted in an elliptic shape having a long axis in the direction in tune with a horizontally vertical deflecting magnetic field. In Figs. X-X', there is shown the final electrode 32 of the electron gun in a cross section. Pairs of pieces of plate electrodes 7a, 7b, 8a, 8b are vertically arranged on the upper and lower sides of apertures 32R, 32B of the electrode 32, the plate electrode being composed of an L-shaped magnetic substance. In addition, corresponding electromagnetic coils 6a, 6b are provided, thereby side beams are moved in tune with a horizontally deflecting current. For this reason, focus performance on the periphery of a screen is improved.

COPYRIGHT: (C)1982,JPO&Japio



(9) 日本国特許庁 (JP)

①特許出願公開

⑩公開特許公報(A)

昭57-168455

(1) Int. Cl.³H 01 J 29/56H 01 J 29/50

識別記号

庁内整理番号 7525-5C 7525-5C ❸公開 昭和57年(1982)10月16日

発明の数 1 審査請求 未請求

(全 4 頁)

∮カラーブラウン管装置

顧 昭56-53457

②特 ②出

頁 昭56(1981)4月7日

⑫発 明 者 野阪英荘

長岡京市馬場図所1番地三菱電

機株式会社京都製作所内

⑪出 願 人 三菱電機株式会社

東京都千代田区丸の内2丁目2

番3号

砂代 理 人 弁理士 葛野信一

外1名

明 細 情

1. 発明の名称

カラーブラウン管装置

2. 特許請求の範囲

- (1) インライン配列の3電子ビームを飲出する 電子銃と、上記電子ビームを自己集中させる個向 磁界を発出する個向ロータと、インライン配列の 両サイドの電子ビームのみを水平個向数界に関類 して垂直方向に長軸を有する楕円形に歪ませるイ ナビーム歪曲手数とを備えたことを特徴とするイ ンライン方式カラーブラウン管軸器。
- (a) 上記電子ピーム亜曲手数が、上記電子銃のサイドピーム運路の上下に配設された磁性材料からなる板状電循片と、カラーブラウン管外部に設けられ上記板状電循外に水平偏向磁界に関別してパラボラ又は銅筒状被電流を施す電離ロイルとからなることを特徴とする特許請求の範囲第1項記載のカラーブラウン管装置。
- (a) 上記板状態振片が上記電子銃の最終電極に 数けられたものであることを特徴とする特別領域

の範囲第2項記載のカラーブラウン管装置。

3. 発明の評額な説明

本発明はインライン方式3電子ビームカラーブ ラウン管において、特にサイドビームの水平偏向 盃による電子ビームスポット盃を軽減させるよう にしたカラーブラウン管装置に関するものである。 近年、コンピューター端末デイスプレーとして インライン方式カラーブラウン管が採用され始め、

特に層辺フォーカス性能の向上が要求されている。

第1 図は従来のインライン方式カラーブラウン管の振略平面断面図を示したものである。カラーブラウン管(1)のネッタ部ガラス円筒内部には、インライン配列になる電子銃(3)があり、赤、緑、青に相当する3本の電子ビーム(4R),(4G),(4G)。(4B) は画面上で3本の電子ビームが集中するよう

(4B) は関面上で3本の電子ビームが集中するように集中マグネット(5)と傷向ヨーク(2)で散調整を行う。又、傷向ローク(2)は3本の電子ビームを集中させながら順面全体を走査するものである。

ところでこの傷向ョーク(2)は3電子ビームを自

己集中させるため傷向ローク(2)の発生する磁界分 布を非斉一の蚕の大きい磁界分布にしている。即 ち水平磁界をピンクツション形に、垂直磁界をパ レル形に形成している。従つてこの非斉一磁界に より傷肉された電子ピームスポットは傷肉膏を受 ける。これを第2回を用いて説明すれば、赤、緑、 青のいずれのピーム(4R),(4G),(4B)についても 真中のピームスポット紛紛切は傷肉を受けないの で当然円形であるが、インライン配列の真中の暴 のピーム(4G)については、同図(a)のように、左, 右に傷向されたビームスポット的はは水平方向に 長輪を有する楕円形となる。ここで両スポット個 好の個向歪はこの髪のピーム(4G)がセンターピー ムであるため、同じであり、その量も小さいが、 サイドビームである赤、昔のビームについては、 間図(b)(c)に示すように、各々の左、右のピームス ポット傾倒、個個において偏向歪の度合が着しく 異なる。特に水平偏向磁界は第3図の効に示すよ うに、強いピンタッション磁界となつているため、 サイドピームが偏向される場合において、例えば

第3図において、青ビーム(4B)が左に傷向された とき、強い傷向歪を受け、電子ビームが水平方向 に長軸を有する機長形状になる。即ち電子ビーム が重直方向に強い磁界集束作用を受けたことにな

従つて従来この種の対策として、例えば、電極 孔形状を逆のたて長状としたり、主レンズ部に板 状電振を挿入し、電子ビームをたて長とし、個向 歪によるスポットの劣化をキャンセルさせる方法 がとられてきた。

ところがこのような対策を施こすと、関面周辺 部のフォーカス性能は改善することができるが、 中央部のフォーカス性能を劣化させてしまう欠点 があつた。

本発明はこのような従来の問題点に個みてなされたもので、インライン配列の両サイドの電子ビームのみを水平偏向磁界に同期して垂直方向に長軸を有する楕円形に歪ませることにより、サイドビームの関面中央のフォーカス性能を劣化させずに、瞬面周辺部のみのフォーカス性能を改善でき

るカラーブラウン管装置を提供するものである。 以下本発明の一実施例を図を用いて説明する。

第4図(a) は本発明の一実施例によるカラーブラッン管装置を示す。図中第1図と同一符号は同一のものを示し、(g) は傷肉ョーク(2)と集中マグネット(6)との間に設けられ、インライン配列のサイドビームのみを水平傷肉磁界に同期して垂直方向に長軸を有する楕円形に歪ませる電子ビーム歪曲手段である。

第4図(b)は第4図(a)のX-X/練販略新面図を示し、インライン型電子銃の最終電飯図には赤、緑・青に相当する3個の孔(32以)、(32G)、(32B)が横一列に並んでおり、この孔の中を電子ビーム(4R)、(4G)、(4B)が通過する。そしてこの3個の孔のうちのサイド孔(32以)、(32以の上下に1型の截性体から成る板状電極片(7a)(7b)(8a)(8b)(以下単に(7)(8)とも記す)が上下対となつて各々配数されている。

又、カラーブラウン管ネック部ガラス円簡似の 外側上下には電子銃内部に設けられた板状電極片 (7) (8) に対応して電磁コイル(6 a) (6 b) (以下単に(6) とも配す)が配設されている。この電磁コイル(6) (塩を Ha, Hp, PG) には 水平偏向電流と同期してパラボラ形又は鋸歯 状波電流を流し、サイドピーム(4 R), (4 B)を矢印 A, Bのように内偏に接近する方向に若干移動さ せると同時に、サイドピームのスポット形状を垂 直方向に長軸を有する楕円状に形成するものであ

そしてこのようにして関面周辺傷肉時に、電子 ビームスポットを垂直方向に長軸を有する楕円状、 即ちたて長状にすると、これと傷肉ョーク(2)の水 平傷肉磁界によるスポットが水平方向に長軸を有 する横長状に変形する事とが相収することになり、 間間周辺のフォーカス性能を向上させることがで

第 5 図は本発明装置を採用したインライン方式 カラーブラウン管における水平偏向時のサイドビームのスポット形状を示したものである。 従来第 2 図 (b) (c) に示したサイドビームの水平端でのビームスポット傾傾の真円度が20~30%であつたものを、本発明のビームスポット傾倒では40~ 5 0 % に改善することができ、周辺フォーカス性 能を着しく向上できた。

なお、上記実施例では電子託に付款したた。 だは、電子託電板の最低にあり付けを配合のでは電電板のの他の電気が得られる。また上ので電子では両するでは一人の電子で一人の最大にある。を受けるである。を受けるでは一人の電子で一人の電子で一人の電子で一人の電子で一人の機能を開いている。 とを用いたが、これは他の手段を用いてもよい。

以上のように、この発明によれば、インライン 配列の両サイドの電子ピームのみを水平偏向磁界 に開期して垂直方向に長軸を有する楕円形に歪ま せることにより、関面周辺部のみのフォーカス 能を改善することができ、鮮明な画像が得られる 効果がある。

4. 図面の簡単な説明

第1回はインライン方式カラーブラウン管の概略平面断面図、第2回(a) (b) (c) は縁、赤、青の各ピームのスポットを示す図、第3回は水平偏向磁界

分布を示す図、第4図(a) は本発明の一実施例によるカラーブラウン管装置の側面図、第4図(b) は同図(a) の X ~ X 練断面図、第5 図(a) (b) は上記実施例の装置を用いた時の赤、青のサイドビームスポットを示す例である。

(2) … 偏向 m ー ク 、 (3) … 電子銃 、 (4 R) (4 G) (4 B) … 電子ビーム 、 (6) … 電磁コイル 、 (7) (8) … 板状電極片、 (9) …電子ビーム歪曲手段、凶…電子銃の最終電衝。

代理人 葛 野 信 一

